

Instalație de prelucrare electrică a metalelor, care include un batiu, pe care este montată o sanie pentru fixarea unui electrod-sculă, o baie pentru lichid de lucru, în care este plasată o masă de lucru pentru fixarea piesei de prelucrat, o pompă pentru pomparea lichidelor de lucru și un sistem de urmărire a deplasării electrodului-sculă, conectate la o sursă de curent, caracterizată prin aceea că este dotată suplimentar cu o sanie pentru fixarea mesei de lucru și o sanie pentru fixarea băii pentru lichidul de lucru, ambele montate pe batiu, cu trei rezervoare de păstrare a lichidelor de lucru pentru diverse operații tehnologice de prelucrare, unite prin intermediul unui distribuitor ale curenților lichidelor de lucru și o pompă cu electrodul-sculă și baia pentru lichidul de lucru; sursa de curent este executată cu posibilitatea reglării parametrilor și formei curentului electric necesar pentru efectuarea succesivă a operațiilor tehnologice de prelucrare: prin impulsuri electrice, prin scânteii electrice și electrochimică.